

Refrigeração STEMKE

Nossa refrigeração com fluido refrigerante garante uma temperatura ideal e constante para seus moldes de injeção.

O sistema permite atingir, com precisão, a temperatura ideal de moldagem/desmoldagem postigos, ribes e áreas muito pequenas com menos de 8 mm de diâmetro – de forma segura e rápida.

Com nosso sistema de temperamento específico para cada molde, reduzimos o tempo de ciclo do processo de injeção em até 30% em média.

Adicionalmente, o controle homogêneo da temperatura no molde de injeção melhora tanto a qualidade das peças quanto a produtividade.



Redução de custos na produção

Diminuição dos tempos de ciclo em até 30% em média



Aumento da produtividade

Consultoria individual e adaptações no projeto do molde



Melhoria da qualidade de injeção

Refrigeração postigos, ribes e áreas pequenas com até 2 mm de diâmetro ou espessura de parede



Eliminação pontos quentes (Hot-Spots)

Garantia de distribuição homogênea da temperatura no molde

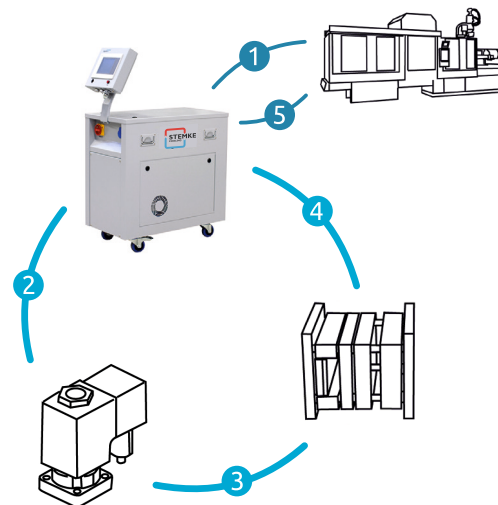


Ecológico e seguro

O fluido refrigerante circula em um sistema fechado

Funcionamento

- 1 O fluido refrigerante líquido é conduzido do equipamento de refrigeração (termorregulador) até ao molde por meio de tubos ou mangueiras.
- 2 No ponto a ser refrigerado, o fluido expande-se numa câmara de evaporação especialmente projetada, libertando “frio”.
- 3 Em estado gasoso, o fluido absorve o calor do meio circundante – o chamado ponto de saturação. Em seguida, retorna ao equipamento de refrigeração.
- 4 O compressor no equipamento, comprime o refrigerante gasoso absorvendo ainda mais energia térmica.
- 5 O gás refrigerante quente passa então por um permutador de calor, que o arrefece e liquefaz.



O circuito refrigerante ocorre de forma segura e sem perdas dentro de um sistema fechado.

Interessado? Teremos prazer em explicar pessoalmente nossa tecnologia STEMKE.