



Flow Control

Contrôle efficace du débit

Flow Control

Contrôle du débit

Grâce à notre dispositif Flow Control, vous détectez rapidement si une réduction du débit dans vos circuits thermorégulés a dépassé un seuil critique.

Flow Control mesure en continu le débit et la température de retour des différentes zones de thermorégulation pendant le fonctionnement de votre presse à injecter. En cas de dépassement des tolérances prédéfinies, un signal d'alarme est immédiatement envoyé à l'opérateur ainsi qu'à la machine, permettant une réaction rapide.

Notre Flow Control est extrêmement fiable et s'intègre facilement aux régulateurs de débit d'eau existants sur votre presse à injecter.



Réaction rapide et ciblée

Signal d'alarme immédiat en cas d'anomalie



Gain de temps à la mise en service

Sauvegarde des paramètres de réglage pour environ 200 outillages



Compatible Industrie 4.0 (OPC-UA)

Intégration rapide des données de mesure dans l'automatisation des processus



Extension modulaire

Facilement adaptable aux circuits de retour de vos outillages d'injection



Optimisation de la maintenance

Données précises sur le débit et la température de retour



Principe de fonctionnement

Débitmètre électronique pour l'injection plastique

Flow Control assure une mesure électronique continue du débit dans les circuits de refroidissement des moules d'injection.

Il surveille en permanence le débit et la température de retour de chaque zone de refroidissement. Si les valeurs de débit ou de température dépassent les seuils prédéfinis, l'opérateur est immédiatement alerté par un signal lumineux. Flow Control peut également transmettre un signal d'erreur à la presse à injecter, permettant une exploitation personnalisée – par exemple, marquage des pièces défectueuses ou arrêt du processus de production.

Vous identifiez ainsi à un stade précoce toute diminution du débit d'eau de refroidissement – généralement causée par des dépôts minéraux – avant qu'elle ne devienne critique.

Flow Control s'installe facilement sur les régulateurs de débit d'eau existants et offre une fiabilité optimale.



Autres avantages

- ✓ Installation simple dans les conduites de retour existantes de vos outils de moulage par injection
- ✓ Flow Control peut être installé facilement par vos soins, sans effort particulier
- ✓ Capteurs et actionneurs entièrement préassemblés dans les unités de mesure
- ✓ Unités de mesure compactes disponibles en versions 4 voies et 6 voies
- ✓ Signalisation rapide et bien visible des erreurs via une lampe témoin ou transmission à la machine de moulage par injection
- ✓ Modules de mesure combinables de manière flexible et faciles à connecter via un bus combiné
- ✓ Documentation complète de toutes les valeurs mesurées avec possibilité de transfert vers les systèmes MES et QM
- ✓ Enregistrement de toutes les alertes, notifications d'état et changements d'utilisateur

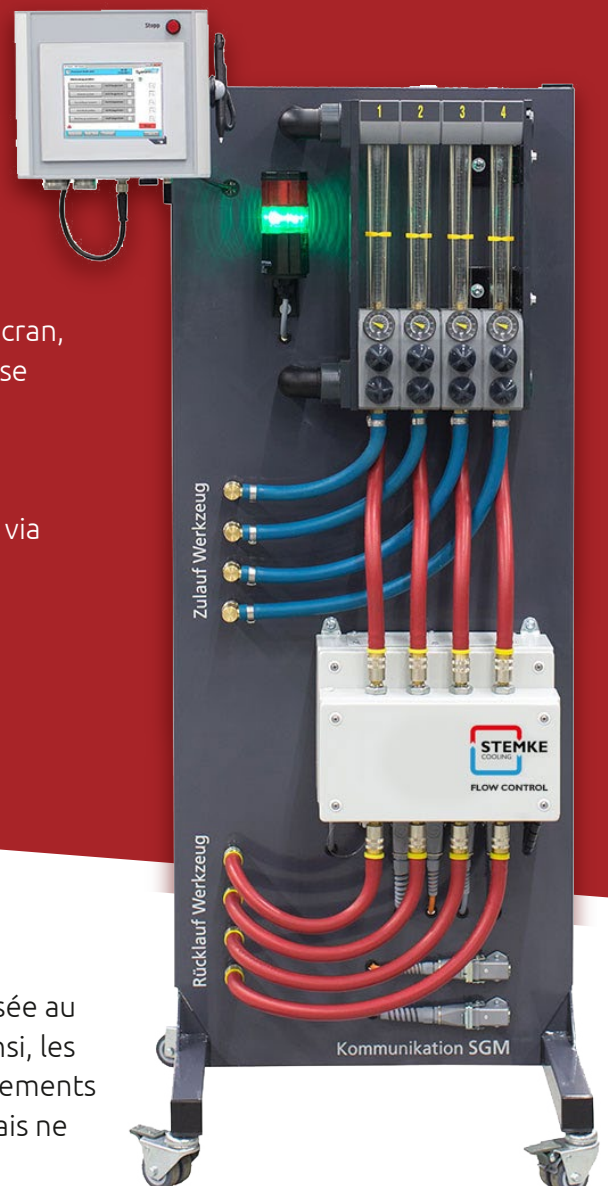
Une solution digitale et polyvalente

Unité de surveillance Flow Control

L'unité de surveillance Flow Control est bien plus qu'un simple débitmètre numérique. Son écran tactile intuitif permet de visualiser en un coup d'œil les valeurs de débit et de température de retour de chaque circuit connecté. Vous pouvez définir des seuils spécifiques pour chaque outillage d'injection.

Flow Control prend en charge jusqu'à 40 circuits de refroidissement par moule et permet d'attribuer un nom personnalisé à chaque circuit. La mémoire interne peut stocker les données de 250 outillages.

- ✓ Surveillance de jusqu'à 40 circuits thermorégulés
- ✓ Précision élevée – Affichage des températures au 0,1°C près et des débits au 0,1 L/min près
- ✓ Paramétrage individuel – Seuils de débit et de température ajustables pour chaque circuit
- ✓ Alerte instantanée – Affichage des dépassements sur l'écran, signalisation par lampe témoin ou transmission à la presse
- ✓ Import/export des données – Via FTP ou USB
- ✓ Intégration aux systèmes IT – Transmission des données via OPC-UA aux systèmes MES ou QM
- ✓ Totalement compatible Industrie 4.0

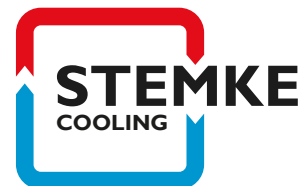


Une technologie unique:

Seul notre Flow Control propose une surveillance synchronisée au cycle, activée uniquement pendant la phase de moulage. Ainsi, les variations de température ou de débit causées par les mouvements du moule ou la déformation des flexibles sont détectées, mais ne génèrent pas d'alarme inutile.

Flow Control

Contrôle efficace du débit



Intéressé(e) ? Nous serons ravis de vous présenter notre technologie en détail !



Formtechnik Banaś AG
Dresdener Straße 115
09326 Geringswalde

Telefon: +49 371 2838 3532
E-Mail: geraetebau@banas.ag
www.banas.ag