

Flow Control

Effektive Durchflussprüfung

Flow Control

Durchflussprüfung

Mit unserem Durchflussmessgerät Flow Control bemerken Sie frühzeitig, ob Durchflussvermindierungen in den Temperierkreisläufen einen kritischen Wert überschritten haben.

Flow Control misst dabei permanent den Durchfluss und die Rücklauftemperatur der einzelnen Temperierbereiche während des Betriebs Ihrer Spritzgießmaschine. Kommt es zum Überschreiten der vorgegebenen Toleranzgrenzen, wird sofort ein Fehlersignal an den Maschinenbediener sowie die Spritzgießmaschine geleitet und ermöglicht Ihnen so eine schnelle Reaktionszeit.

Unser Flow Control arbeitet äußerst zuverlässig und lässt sich einfach an den vorhandenen Wasserdurchflussreglern Ihrer Spritzgießmaschine nachrüsten.



Schnelle und gezielte Reaktionen möglich

Sofortige deutliche Alarmausgabe bei Fehlererkennung



Zeitersparnis bei der Inbetriebnahme

Speicherung aller Einstellungsparameter von ca. 200 Werkzeugen



Industrie 4.0 tauglich (OPC-UA)

Schnelle Integration der Messdaten in die Prozessautomatisierung



Modular erweiterbar

Einfache Nachrüstung in die vorhandenen Rücklaufleitungen Ihrer Spritzgießwerkzeuge



Bessere Einsatz- und Reparaturplanung

Zuverlässige Daten für Durchflussmengen sowie die Rücklauftemperatur in Spritzgießwerkzeuge



Funktionsweise

Wasser-Durchflussmessgerät für Spritzguss

Flow Control übernimmt die kontinuierliche elektronische Durchflussmessung der Kühlkreise des Spritzgusswerkzeugs.

Es misst permanent den Durchfluss und die Rücklauftemperatur der einzelnen Kühlbereiche während des Betriebs Ihrer Spritzgießmaschine. Kommt es zum Überschreiten der vorgegebenen Toleranzgrenzen bei den Durchfluss- oder Temperaturwerten, wird dies dem Maschinenbediener durch Leuchtsignale über die Statuslampe sofort gemeldet.

Ebenfalls kann Flow Control ein Fehlersignal an die Spritzgießmaschine leiten. Sie haben dann die Möglichkeit, dieses Fehlersignal in der von Ihnen gewünschten Form auszuwerten, zum Beispiel als Schlechtheitsignal oder in dem Sie den Produktionsprozess stoppen.

So bemerken Sie frühzeitig, ob Durchflussverminderungen in den Wasserkühlkreisläufen - meist als Folge mineralischer Ablagerungen - einen kritischen Wert überschritten haben.

Flow Control lässt sich sehr einfach an den vorhandenen Wasserdurchflussreglern Ihrer Spritzgießmaschine nachrüsten und arbeitet äußerst zuverlässig.



Weitere Vorteile

- ✓ Einfache Nachrüstung in die vorhandenen Rücklaufleitungen Ihrer Spritzgießwerkzeuge
- ✓ Flow Control können Sie ohne großen Aufwand auch selbst installieren
- ✓ Sensoren und Aktoren in den Messeinheiten komplett vormontiert
- ✓ Kompakte Messeinheiten in den Ausführungen 4-fach und 6-fach
- ✓ Messeinheiten variabel kombinierbar und leicht zu verbinden über eine Kombi-BUS-Leitung
- ✓ Schnelle und gut sichtbare Alarmausgabe bei Fehlererkennung über Statuslampe oder Fehlerübertragung an die Spritzgießmaschine
- ✓ Dokumentation aller gemessenen Werte mit Übergabemöglichkeit an MES und QM-Systeme
- ✓ Speicherung aller Fehlermeldungen, Statusmeldungen und Benutzerwechsel

Digital und vielseitig

Die Flow Control-Überwachungseinheit

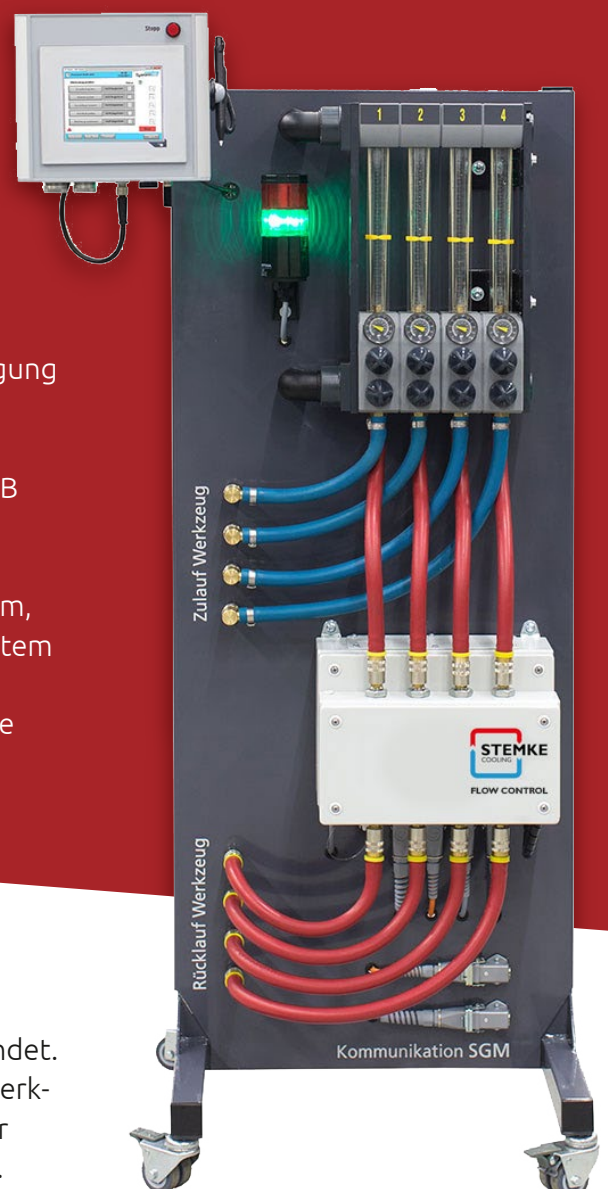
Die Überwachungseinheit von Flow Control ist weit mehr als ein digitaler Durchflussmesser. Auf dem bedienerfreundlichen Touch-Display können Sie die aktuellen zonenspezifischen Durchflüsse und Rücklauftemperaturen von allen angeschlossenen Kreisläufen auf einen Blick ablesen. Sie können dabei für jedes Spritzgießwerkzeug individuelle Grenzen für Temperatur und Durchfluss festlegen.

Flow Control unterstützt aktuell bis zu 40 Kühlkreisläufe pro Spritzgießwerkzeug. Sie haben die Möglichkeit jedem Kühlkreis Ihres Werkzeuges eine separate Bezeichnung zu vergeben und können über den integrierten Speicher bis zu 250 Werkzeugdatensätzen abspeichern.

- ✔ Überwachung von aktuell bis zu 40 Temperierkreisläufe
- ✔ Anzeige- und Einstellwerte für die Temperatur bis auf 0,1 °C genau sowie für den Durchfluss bis auf 0,1 L/min genau
- ✔ Temperatur- und Durchflussgrenzen sind innerhalb der Messbereiche für jeden Kreis einzeln frei wählbar
- ✔ Anzeige der Grenzüber- oder unterschreitungen des betreffenden Temperierkreislaufes auf dem Display, Signalisierung über die Statuslampe oder Signalübertragung an Ihre Spritzgießmaschine
- ✔ Einladen / Ausgeben von Datensätzen über FTP oder USB möglich
- ✔ Übertragung der Messdaten über OPCUA an Ihr IT-System, beispielsweise an ein übergeordnetes MES oder QM-System
- ✔ Flow Control verfügt über eine Industrie 4.0 Schnittstelle

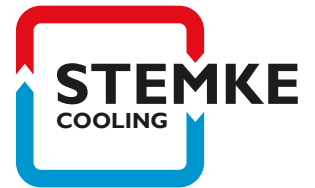
Einzigartig:

Nur unser Flow Control verfügt über zyklussynchrone Überwachung, die nur in der Zeitspanne der Formgebung stattfindet. Auch Schwankungen in Temperatur und Durchfluss durch Werkzeugbewegungen oder Schlauchverformungen werden zwar sichtbar, aber es kommt zu keiner unnötigen Fehlerausgabe.

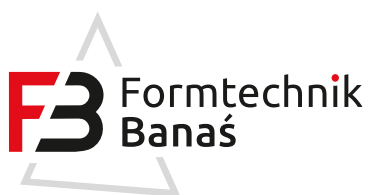


Flow Control

Effektive Durchflussprüfung



Interessiert? Gerne erklären wir Ihnen unsere
STEMKE-Technologie persönlich.



Formtechnik Banaś AG
Dresdener Straße 115
09326 Geringswalde

Telefon: +49 371 2838 3532
E-Mail: geraetebau@banas.ag
www.banas.ag